

EVENTI ESTIVI 2008

GIUGNO

Sab. 7 Orchestra spettacolo "MARIO J FOX"

Ven. 20 Orchestra spettacolo "DOLCE VITA"

LUGLIO

Merc. 9 Orchestra spettacolo "ALTA QUOTA"

Giov. 17 Spettacolo comico "NON VI VA"
Con Pratelli D. e Bruni A.

Giov. 24 "MISS ITALIA" selezione "MISS DEBORAH"

AGOSTO

Ven. 1 Orchestra spettacolo "RETROPALCO"

Merc. 6 Spettacolo musicale gruppo attrazione "PANEMA SHOW"

Mart. 12 Orchestra spettacolo "MAX DE PALMA"

Giov. 14 Orchestra spettacolo "LORI DAVI"

Sab. 16 Finale regionale "MISS SASSI MODELLA DOMANI TOSCANA 2008"

Merc. 20 spettacolo musicale "BALLA CHE TI PASSA" con:
Orchestra Extra Music
Presentatrice Serena Magnanensi
Comici Benedetto Testaino e Ornella Panzica

Ven. 22 Orchestra musicale "SURPRISE BAND"

Mart. 26 Spettacolo comico "GRANDE PACI"
Con Alessandro Paci e i Gemelli Siamesi